



Lager og Logistikk En Ordliste

Introduksjon

Det er alltid frustrerende å måtte forholde seg til fagsjargong man ikke forstår. Denne ordlisten gir deg enkle forklaringer på ulike fagbegrep som brukes i lager- og logistikkbransjen.

Den tar for seg begreper for alt fra logistikkrutiner, leveranse, lagerinventar og moderne softwareløsninger som gjør hverdagen på lageret mer oversiktlig og effektiv.

Det skal ikke være vanskelig å få orden på ting. Selv om mange produkter beskrives med fremmedord, vet du kanskje allerede hvilke behov lageret ditt har. Du ser at det tyter ut av bokser på hver hylle og at det ikke lenger er plass til å bevege seg rundt på gulvet. Du merker at det er vanskelig å holde oversikt over hvilke ordre du har sendt ut og hva som har kommet i retur.

Med denne ordlisten vil du få oversikt over mye av det du kanskje allerede har hørt om i forbindelse med lageret eller logistikken til din bedrift. Her er det kanskje også noe nytt du ikke vet hva er. Med denne i bakhånd kan du forbedre prosessene dine, investere i riktig utstyr og være forberedt til samtaler med din leverandør.

God lesning.

Med vennlig hilsen



Eirik Toft
Lager & Industrisystemer AS

ABC-analyse

Benyttes for å sortere varer, kunder eller leverandører. A er kategorien av størst betydning og prioritet, B middels og C av minst betydning. Kroneverdi, omsetning eller dekningsbidrag er parametere som ofte er med på å dele inn i de ulike kategoriene. Analysen brukes så gjerne for å optimalisere lagerholdet for varer som står for den største kapitalbindingen, og kanskje fase ut varer som ikke bidrar lengre. Eksempler på varer av kategori A kan være produkter du sender ut svært ofte. C produkter kan være av typen du får inn fra leverandør og skal oppbevare en stund før de distribueres videre.

Ab lager

Salg direkte fra lager ekskludert frakt, slik at den videre forsendelse foregår på kjøperens regning og risiko.

AGV

Automatic Guided Vehicles, er selvgående, førerløse trucker som går på batteri og er drevet av elektriske motorer.

Trucken er datastyrt og moderne AGV-er har innebygd software som kan optimalisere plukkssystemer.

Artikkelnummer/GTIN

Er et unikt varenummer, ofte synlig som tallrekken under strekkoder.

Automatiserte lagerløsninger

Er løsninger som effektiviserer og kvalitetsstyrer prosessene på lageret. Eksempler på automasjon kan være

Miniload for plukk av høyfrekvente småvarer

Høylager for automatisert lagring av paller

Robo Pick for helautomatisk stykkplukk
Se flere produkter innen automasjon.

Atlas 1D

Den enkleste typen shuttlesystem beveger seg frem og tilbake i én retning, og sikrer effektiv, tettpakket lagring. Hver shuttle går på batterier med lang levetid, og brukes både til å plassere og hente paller innover i reolene. Systemene håndterer alle typer paller, og kan leveres i store dybder.

Atlas 2.D

Atlas 2D er et mer avansert shuttlesystem, der hver shuttle kan skifte fil via krysningsårer innebygget i reolene. Ved å kommunisere med ditt WMS, finner shuttlesystemet den mest optimale ruten for lagring og plukking av hver pall.

[Se flere produkter innen automasjon.](#)

Batchplukk

Plukk som tar utgangspunkt i at man plukker samme vare for flere ordre samtidig, og dermed øker effektiviteten.

Les om Princess som opplevde 35 % økt effektivitet ved å gå over til batchplukk.

Bestillingspunkt

Den varebeholdning man har i det øyeblikket det plasseres en ny bestilling for etterfylling på lageret. Vanligvis er bestillingspunktet definert som summen av forventet etterspørsel i ledetiden pluss sikkerhetslager.

Cross-docking D

Distribusjonsprinsipp der etterspørselsdata fra en gruppe detaljister overføres elektronisk til leverandøren og til en felles omlastningsterminal. Varer fra hver leverandør transporteres samlet til terminalen. På terminalen splittes de innkomne lastene i detaljistordrer. Ut fra terminalen transporteres det detaljistlaster som inneholder varer fra mange - eller et stort antall til leverandørene.

Dette betyr at man transporterer store varemengder i hver transport, antall varemottak i butikkene blir lavt og usikkerheten i etterspørselen hos leverandørene blir redusert

Distribusjon Distribusjonen

Distribusjonen omfatter vareflyten ut fra en bedrift, det vil si lagrings- og transportaktiviteter fra en vare er produsert og frem til brukeren.

D-pak

D-pak eller Distribusjonsforpakning er et begrep som benyttes i norsk varehandel for å beskrive den bestillbare enhet for kjede- og grossist. En D-pak inneholder en eller flere forbrukerpakninger (F-pak) og skal gå ubrutt gjennom verdikjeden fra produsent til butikk. Den skal normalt kun inneholde ett vareslag.

Dypstabling/kanallagring

Stabling av varer i dybden. Fungerer spesielt godt for lagring av høyt kvantum av samme type vare. Dette er lagringsmetoden som gir flest pallplasser på en gitt flate. I dag er denne metoden lite i bruk på grunn av restriksjoner ved lagring og begrenset tilgang til varene. Vurderer du likevel å gå for denne løsningen kan det lønne seg å investere i en shuttle-løsning som Orbiter.

ERP-system

Enterprise Resource Planning, er en programvareløsning som integrerer, administrerer og kontrollerer de nødvendige aspektene innenfor bedriftens virksomhetsområder, som produksjon, lager, salg, innkjøp og økonomi. For å øke effektiviteten på lageret kan ERP-systemet kobles sammen med lagerstyringssoftware.

EDI (Electronic Data Interchange)

EDI knytter til seg handelsdokumenter som ordrer, ordrebekreftelser, transport- og tolldokumenter, fakturaer og betalinger. Hovedmålet er å øke transaksjonseffektiviteten, og forbedre nøyaktigheten og kvaliteten samtidig som man reduserer ledetider.

Ex Works (EXW)

Selgeren gir kjøper tilgang til produktene i sine egne lokaler ferdigstilt i henhold til kontrakt, men ikke klarert for eksport eller lastet på kjøretøy. Kjøper bærer all risiko og alle kostnader forbundet med å bringe varene til sitt bestemmelsessted.

Fraktbrev

Dokument som er en kontrakt mellom avsender og transportør. Fraktbrevet angir transportbetingelser og det beløp som utgjør betalingen for transporten.

FIFO

First in - First out, er et plukkprinsipp som går ut på at de eldste varene plukkes/selges først. Prinsippet tar utgangspunkt i varer med eller uten datostempling, hvor det ansees som mest lønnsomt at de eldste varene går først.

Fjerdepartslogistikk (4PL)

En fjerdepartslogistikkleverandør tilbyr konsulentttjenester for å hjelpe bedrifter med å løse utfordringer de har i forsyningskjeden. Mens en 3PL-tilbyder tar seg av alt det praktiske knyttet til fysisk distribusjon og lagring, vil en typisk 4PL-tilbyder fokusere på å effektivisere verdikjeden gjennom planlegging, analyse, design og optimalisering.

F-pak

Forbrukerpakning er betegnelsen på emballasjen et produkt eller vare er pakket i når forbrukeren kjøper det.

Gjennomløpsreol

Optimal lagring for eksempelvis FIFO-prinsippet der de eldste varene alltid plukkes først. Varene ruller automatisk frem til plukkplassen, og det er klart atskilte ganger for plukking og påfylling. Denne formen for lagring brukes for varer som har en høy plukkfrekvens, og tilbys for både kartonger/esker og for paller.

Grenreol

Reoler som er skreddersydd for oppbevaring av langgoods, varer med ukurante størrelser eller andre store og tunge gjenstander. De justerbare grenene gir enkel tilpasning til ulike godsstørrelser og belastninger. Her er det mulig å oppbevare varer som rør, trelastplanker, plane og profilerte plater, kabeltromler, eller vanskelig håndterbart materiell.

[Les mer om grenreoler og se lager som har tatt i bruk denne løsningen.](#)

GTIN (tidl. EAN)

Global Trade Item Number er det nummeret som gir unik identifikasjon av et produkt, og danner grunnlaget for strekkoden på produktet. Denne ble tidligere kalt EAN (European Article Number), men etter at standarden bredte seg utover Europas grenser endret den også navn.

Hentekjøp/Click and collect

Kjøperen henter selv varen hos selger. Mange kunder velger i dag å lese seg opp om produkter på nett og utføre kjøpet i nettbutikken. For å få varen raskere kan de så i noen tilfeller velge å hente varen selv. Dette sparer både butikken og kunden for fraktkostnader og tid.

Høylager

Er et helautomatisk høyvarelager for paller hvor stålreolene settes opp først som bæring for bygget. Dette gir optimal plassutnyttelse og maksimal omlastningsutnyttelse. Lager som får installert høylager opplever reduksjon av logistikkjeden, utvidet lagerkapasitet og forbedret leveringskvalitet.

Innkjøp og forsyning

Innkjøp og leveranse, bestillinger og varemottak, forsyningsstrategi og valg av leverandører er typiske logistikkaktiviteter. Korte leveringstider fra viktige leverandører og levering til rett tid, kvalitet og pris er avgjørende for egne produkters pris, kvalitet og leveringspresisjon.

Intermodal transport

Intermodal transport er godsforflytning (i en og samme lastbærer eller kjøretøy) med suksessive transportmåter uten at godset håndteres når man skifter transportmåte. På denne måten reduseres cargohåndtering, sikkerheten forbedres, skader og tap forminskes og det hele går raskere. Dette fører til lavere kostnader. Godset fraktes fra avsender til mottaker via terminaler hvor godset forblir urørt. Slik frakt utføres både på skip, lastebiler, jernbane o.l.

Internlogistikk

Er logistikk tilknyttet vareflyten internt på lageret. Solide rutiner her vil sikre god vareflyt og effektive ansatte.

IPA

Intelligent prosessautomatisering, er programvare som innhenter og analyserer store mengder data som gjør ledere raskere i stand til å ta de beste avgjørelsene for sin bedrift.

Japansk produksjonsfilosofi eller JIT (Just-In-Time)

Leveringer på behovstidspunktet. Med JIT-styring tenkes det på planlegging, gjennomføring og oppfølging av leveringer som kjennetegnes av at de skjer nær behovstidspunktet. Deles inn i to hovedområder: Det ene omfatter deler av Toyota production system (TPS), som er det egentlige opphavet til det som betegnes som japansk produksjonsfilosofi. Den andre JIT-retningen er mer generell, og omfatter vanligvis materialforsyning og lagerreduksjon.

Kanban (en av TPS' ni hovedfunksjoner)

Kanbansystemet skal bidra til å sette i gang produksjon av bare det som virkelig trengs. I systemet gir operatørene signal - ved hjelp av et kort - til den foregående operasjonen om hva han har forbrukt, og hva den foregående operasjonen dermed skal produsere.

Lagerautomat

Er en kompakt og praktisk måte for å lagre store mengder småvarer på en liten gulvflate. Løsningen har høy kapasitet og i kombinasjon med et WMS (lagerstyringssoftware) kan man effektiviserer lagring og plukk ved å ha flytende lokasjoner samt å redusere tiden ved å plukke til flere kunder i samme operasjon (batchplukk). I tillegg til å være effektiv er den også ergonomisk tilpasset ved å ha betjeningsåpningen plassert i ideell plukkhøyde. Det er mulig å tilpasse slike automater ut i fra romhøyde, varehøyder og lagringskapasitet.

[Les mer om lagerautomater.](#)

LIS

Norges trivligste logistikkpartner siden 1994. Historien om LIS (uttales liss) begynte i 1994, da Hartmut Dammeyer satset alle sparepengene på å levere lagerinventar fra SSI Schäfer til det norske markedet. I over 30 år har vi vokst jevnt og trutt, og fått med oss flere flinke produsenter på laget – ikke minst den belgiske utfordreren Movu.

For oss handler det aldri om å få deg til å kjøpe et spesifikt produkt, men å bistå med å finne løsningene som funker aller best for ditt lager (enten det er plastkasser til 30 kroner, eller avanserte robotsystemer).

Lagerkostnad

Kostnader knyttet til lagring. Uttrykkes ofte i form av en lagerrente som inkluderer faktorer som kapitalkostnader, driftskostnader, lokalkostnader, kostnader for utstyr og ukurans. Lagerrenten er normalt i størrelsesorden 25-35% av lagerinvesteringen.

Lageromsetningshastighet

Beskriver hvor mange ganger lageret omsettes per år, det vil si omsetning (i kostnadskroner) delt på gjennomsnittlig lager (i kr).

Lagerstyring

Planlegging og kontroll av lagringsaktiviteter og lagernivåer. Dette betyr for eksempel aktiviteter for å dimensjonere lager, sikre datanøyaktighet, utforme bestillingsrutiner, gjennomføring av bestillinger og oppfølging av lager og hvor mye varer man har på lageret.

[Besøk sharkwms.com](http://www.sharkwms.com)

Lagerstruktur

Lagerstrukturen omfatter blant annet lagerlokalisering, lagerdimensjonering og lagerlegging (på hvilke lagre en bestemt vare skal lagres)

Lastbærer

Lastbærer er en enhet for transport av gods, for eksempel en eske, plastkasse eller pall

Ledetid eller leveringstid

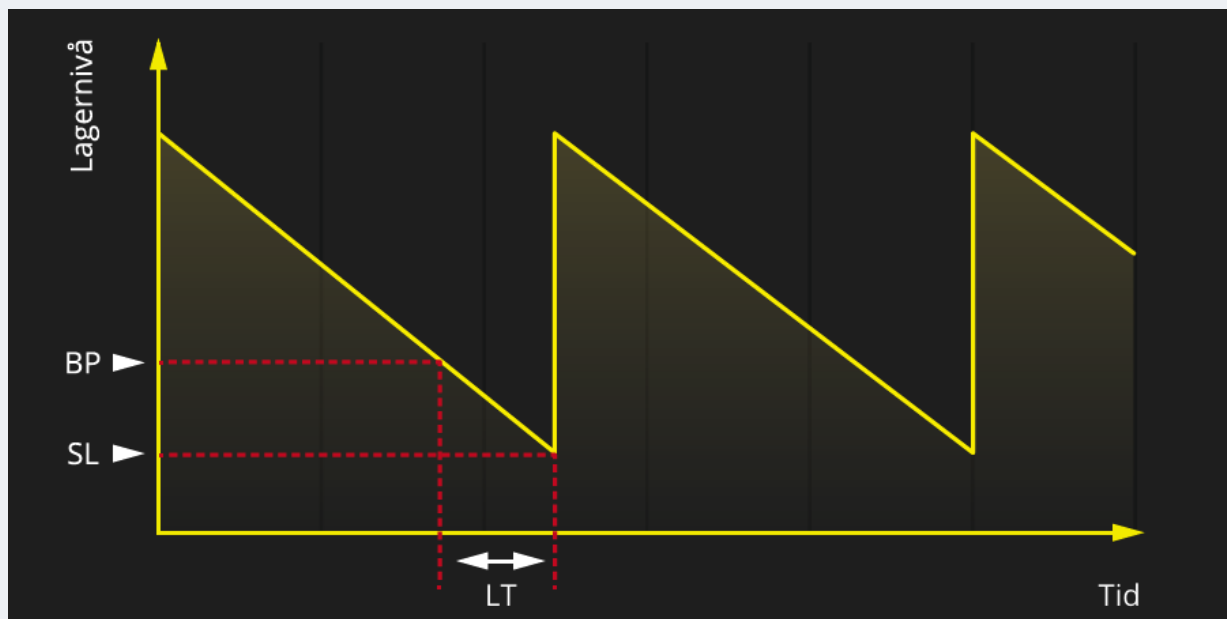
Ordet ledetid blir også brukt i situasjoner hvor det er behov for å markere et tidsforløp mellom behovsidentifikasjon og behovstilfredsstillelse. Det kan gjelde en ordre fra en produksjonsavdeling til et råvarelager, eller mellom to produksjonsavdelinger i en fabrikk.

LIFO

Last in - first out, er et plukkeprinsipp som går ut på at de nyeste varene plukkes/ selges først. Prinsippet tar utgangspunkt i at man får størst kapitalgevinst av å selge produkter innenfor en viss tidsramme fra den ble kjøpt.

Lokasjonsstyring

Lageret deles opp i ulike lokasjoner. Varer plukkes etter lokasjoner og plukkklister kan derfor være lokasjonsstyrt.



Materialadministrasjon (MA)

Planlegging, utvikling, samordning, organisering og kontroll av varestrømmen fra råvareleverandør til forbruker. Materialadministrasjon er et samlebegrep for bedriftens innkjøps- og forsyningsprosesser, den interne materialhåndtering samt dens produksjonsstyring, lagrings- og distribusjonsprosesser. Enkelt uttrykt er materialadministrasjon læren om effektive varestrømmer.

Materialhåndtering

Å etablere riktig bruk av materialhåndtering er avgjørende for produktiviteten på lageret ditt. Materialhåndteringen involverer fysisk flytting av varer, valg av utstyr for korte interne forflytninger, håndtering av emballasje o.l.

Miniload

Er et helautomatisert lager for smågodshåndtering og er en løsning for å utnytte høyden maksimalt samtidig som den krever minimalt med gulvplass. Siden kartonger, esker og kasser blir brukt som lastbærer er det ingen begrensninger i hva som kan lagres. Kan leveres i høyder opp til 24 meter og lengder på inntil 100 meter, og blir brukt i alt fra reservedeler for biler til mat og tekstiler. Les mer om miniload

Mesanin

Er en mellometasje som er laget for å kunne utnytte plasskapasitet i høyden. Her lagres eksempelvis lavfrekvente varer. Løsningen gir mye ekstra plass til en forholdsvis lav kostnad, og kan leveres både frittstående eller bygges på eksisterende småvarereoler.

[Les mer frittstående mesanin](#)

Mobile pallereoler

Reoler som monteres på vogner som igjen går på skinner og drives av el-motor. Mobile pallereoler er en løsning som gir flere pallplasser enn konvensjonelle pallreoler, gjennomløpsreoler eller smalgangslagre, og kan øke lagringskapasiteten på samme grunnflate med hele 85 %.

[Les mer om mobile pallereoler.](#)

Mobile vogner

Vogner som monteres til skinner og drives av el-motor. Mobile vogner gir 85 % økning i lagerkapasitet over samme grunnflate, 60 % redusert bygningsvolum dersom lageret er nytt, og 40 % økning i ledig plass uten å måtte utvide arealet.

Ordrestyrt produksjon

Er produkter som blir produsert først når ordren er gjennomført.

Omløpshastighet

Er et nøkkeltall (KPI) som forteller deg hvor mange ganger lagerbeholdningen blir omsatt i løpet av en gitt periode, ofte et år. Det gir innsikt i hvor effektivt lageret ditt brukes.

Omløpslager

Den varemengde som forventes å bli forbrukt i tiden mellom hver gang lageret etterfylles.

Pallereoler

Er reoler som er konstruert for å lagre paller med varer og kan tilpasses alle behov. Pallereoler kan for eksempel skreddersys med:

- Oppheng for kabeltrommer
- Uttreksenheter
- Gitterhyller
- Bakplater
- Mobile vogner
- Gjennomløp
- Pushback

[Les mer om pallereoler og tilpassing.](#)

Palluttrekk

Uttrekk fra reoler som gjør varer enklere å nå. Produktet finnes både for bjelkemontering og gulvmontering. Monteres denne på bjelke kan slike uttrekk tåle opp mot 600 kg belastning. Monteres de på gulvet finnes det tre alternativer til belastning (600kg, 800 kg eller 1000 kg).

Pakkseddel

Er en liste over alle varene som følger med i en ordre.

Plukkruiter

Er optimaliserte ruter for plukk av varer. Disse kan være avgjørende for effektiviteten til de ansatte og lønnsomheten til lageret.

Plukkstasjon

Arbeidsstasjon for manuelle aktiviteter som av-/pålossing, flytting og plukk. Mange aktiviteter på et lager vil fortsatt være manuelle og disse kan forårsake høy belastning for en ansatt. For å holde sykefravær nede og motivasjon oppe vil det være lurt å investere i utstyr som gjør jobben enklere og mer ergonomisk. En multi-funksjonell plukkstasjon vil oppfylle de høyeste krav til ergonomi, sikkerhet og sørge for bedre helse blant de ansatte. Slike stasjoner er spesielt nyttige ved av-/pålossing, flytting og plukk.

Produksjonsplanlegging

Det viktigste formålet med produksjonsplanlegging er å sørge for at kapasiteten blir utnyttet rasjonelt, samtidig som bedriften framstiller de varer markedet har størst behov for. Hvordan bedriften håndterer partistørrelser, prioriteringsregler, ulikheter mellom produksjonsbehov og kapasitet er avgjørende for leveringstider og leveringssikkerhet - og dermed meget viktig for logistikksystemets effektivitet.

Prognoser

Prognoser er sentralt i logistikk, og administreres oftest av logistikkpersonell. Riktignok bygger prognosene på salgsprognoser og salgsplaner, men for selve styringen av varestrømmen trengs det prognoser på et mer detaljert nivå (artikkelnivå). Prognoser og lagerstyring er derfor tett sammenvevd.

Quad system

Er et spesifikt lagersystem for høyhastighetslagre som bruker kasser. Systemet er basert på prinsippet «vare-til-mann», og er designet som et mellomledd for ordreplukk ved hjelp av Miniload. Dette systemet passer godt på lager med begrenset plass og hvor lagerplukkingen trenger rask tilgang til store mengder kasser på kortest mulig tid. SSI Schäfers SQS kan oppnå en fem til ti ganger høyere gjennomløpshastighet enn tradisjonelle lagrings og plukkmaskiner.

Reolkontroll

Er et trygt-lager konsept som er utarbeidet for å forebygge farlige ulykker og reolras. Reoler utsettes for mange små og store sammenstøt i forbindelse med arbeid på lageret. Dette kan føre til skader og materialtretthet. Reoler bør derfor kontrolleres fortløpende. LIS sine reoler er sertifisert i henhold til Den Norske Veritas og ISO 9001 sine krav, og vi tilbyr årlig ettersyn av alle typer reoler fra alle leverandører.

[Les mer om reolkontroll](#)

Returlogistikk

Logistikkaktiviteter knyttet til å få produktet tilbake, for eksempel for å utbedre feil eller ved at en kunde benytter seg av angreretten ved nettkjøp. Fremveksten av netthandel har satt ekstra fokus på denne delen av logistikken da kostnadene knyttet til å innhente varen kan være 3 til 4 ganger så høy som å sende den ut.

Robo Pick

En helautomatisert robot som plukker varer raskt og effektivt. Robo Picks bildebehandling scanner og gjenkjenner produkter med stor presisjon. Slike maskiner kan plukke over 2000 plukk i timen og kan erstatte rutinepregede plukk som utføres på et lager. Dette er et produkt som sikrer høy plukkvalitet og kort ordregjennomløpstid. Systemet kan også brukes til håndtering av returvarer.

[Les mer om Pickr.ai](#)

RFID

RFID står for Radio Frequency Identification, og er trådløs teknologi som via elektromagnetiske felt overfører data, noe som gjør det mulig å identifisere og spore objekter. Løsningen kan brukes for å måle leveringstider, spore forsendelser av småpakker eller festes på varer i en butikk for en alltid oppdatert varebeholdning.

Samdistribusjon

Samdistribusjon brukes når en gruppe avsendere leverer varer i et system til en gruppe felles kunder. Varene fra avsenderne samles oftest på terminaler (crossdocking) og transporteres i større laster til kundene.

Samsvarserklæring

Er et vedlagt dokument som viser hvilken godkjenningsstandard et produktet samsvarer med. Selger er da ansvarlig for at produktet selges etter gitt standard.

Servicegrad

Sannsynligheten for at et produkt er på lager ved etterspørsel Servicekostnader Kostnader som oppstår fordi servicen er dårligere enn planlagt. Et eksempel er kostnader til flyfrakt når ordinær transport er forsinket.

SCM

Supply Chain Management, er ledelse og administrasjon av forsyningskjeden.

Shuttel

Shuttlesystemer er effektive og kompakte lagringssystemer der en «shuttle» beveger seg langs skinner i reolene, nesten uten noen øvre grense for areal. Løsningene er veldig kompakte og kassene lagres ofte i dobbel dybde. Shuttlene går i hver sin etasje og virker dobbelsidig.

Sikkerhetslagre

Den varemengde som skal dekke usikkerhet i etterspørselen eller leveringstiden til et lager.

SKU/VE

Stock Keeping Unit eller Vareenhet er en betegnelse brukt for en salgbare enhet som et produkt eller en tjeneste. For et produkt skiller man mellom alt fra materialtype, størrelse, farge til beskrivelse og garantier. Når en bedrift har varetelling er det antall SKUs man teller av hver type produkt.

Stafettplukk

En metode der man allokere en kasse til en bestemt ordre og plukke flere ordre samtidig i sone etter sone.

Strekkoder

Strekkoden er varens personnummer og gir opplysninger om varens opprinnelse i form av en tallkode. Vi skiller mellom to typer strekkoder. Den ene er varemerking hvor koden viser til hva varen er eller hvor den er plassert. Dette kan benyttes som grunnlag for å registrere gjenbestilling, varebevegelser, uttak, lagerforflytninger og lignende. Den andre typen merking er kolli- eller forsendelsesmerking, som danner grunnlaget for å følge transportbevegelser for varene.

Stykkplukk

Plukk av enkeltvarer isteden for hele paller eller kartonger. En stadig økende trend er at ordre kommer i mindre størrelser, men økt variasjon - noe som medfører at håndteringskostnaden stiger. Er det behov for denne typen plukk på lageret kan det være aktuelt å installere gjennomløpsreoler. Dette passer meget godt til produkter med høy omløpshastighet. På denne måten utnytter man plassen optimalt ved å lagre varene på stillegående rullelister. Oppsettet gir større varetilgjengelighet på arealet som er tilgjengelig.

Totalkostnadsbegrepet

Totalkostnaden er summen av alle logistikk-kostnader i en bestemt varestrøm. Ved for eksempel en totalkostnadsanalyse av innkjøpt materiell fra en leverandør, tar man i tillegg til prisen hensyn til alle indirekte kostnader som kjøpet innebærer i form av lagring, transport, vedlikehold, håndtering osv. De indirekte kostnadene kan i mange tilfeller utgjøre hele 40-50% av den pris man betaler for produktet.

Transport

Transport er kanskje den mest typiske logistikkaktiviteten. Logistikkbeslutninger har her å gjøre med planlegging, gjennomføring og oppfølging av transportene. Transportplanlegging omfatter for eksempel valg av transportmidler, bestemmelse av ruter, omlastnings- og endepunkter.

Transportvilkår

Retningslinjer for transport av varer.

Tredjepartlogistikk (3PL)

Logistikktenester utført av en ekstern logistikkbedrift. I prinsipp og sterkt forenklet er det vanlig å betrakte logistikk som varestrømmen mellom to parter, dvs. leverandører og kunder. Logistikkbedriften deltar i dette samspillet som en tredje part, derav kommer betegnelsen.

TMS/TA

Transport Management System eller Transportadministrativt System er et system for å kjøpe, booke og håndtere frakt fra en eller flere transporttilbydere. Systemet kan være frittstående eller integrert i økonomisystemet eller ehandelssystemet.

Ukurant lager

Produkter eller komponenter på lager som det ikke lenger er etterspørsel etter.

Voicepick

Plukkfunksjon som reagerer på stemmekommando istedenfor skannere og kodetiketter. Dette frigjør begge hender til annet arbeid og lar den ansatte alltid ligge et steg foran i plukkarbeidet.

WMS

Er et lagerstyringssoftware for semi- og helautomatiserte lagre. Det er et fleksibelt system som øker effektivitet. Ved hjelp av WMS vil din bedrift kunne ta i bruk avansert lokasjonsstyring og optimalisere utnyttelsen av plassen dere har til rådighet. Systemene er enkle i bruk slik at opplæring og oppstart skal kunne gå raskest mulig. [**FOSS AS økte sin omsetning med 20 % etter å ha integrert Shark WMS som sitt lagerstyringssoftware.**](#)

[**Les mer om WMS - lagerstyringssoftware.**](#)

Vil du lære mer?

Vi har en hel episode i Logistikkpodden om ord og uttrykk på lageret

[Lytt her](#)



Vil du vite mer?

Vi i LIS har lang erfaring med å hjelpe kunder med sine utfordringer innen lager og logistikk-løsninger.

Vi holder oss oppdaterte på den nyeste teknologien og de digitale trendene.

Les mer på vår nettside